

Présentation necobac XL

Objet : Nettoyage des goulottes de camion toupie et benne à béton



Prototype sur site pilote



Plan modifié



Fiche Technique NECOBAC XL

Caractéristiques Techniques :

Station de nettoyage écologique, mobile et légère, idéale pour :
Tous les chantiers de construction et réhabilitation en maçonnerie, les accès difficiles et restreint et les sites protégés.

Filtration et recyclage de l'eau puis évacuation de l'eau traitée.
Facilité et rapidité du nettoyage - Préservation des sols - Economie d'eau et de temps

Bac réserve d'eau étanche - tuyauterie d'aspiration et de refoulement - raccords mâles et femelles - crépine - lance d'aspersion avec jet réglable - vanne d'évacuation d'eau	600 litres environ Longueur tuyau : 6 m
Pompe électrique haute pression	15 bars – T° entre 0° et 40°C
Système filtrant : - grille caillebotis pour la dépose du matériel - dégrillage fin - géotextile filtrant amovible	Filtre à changer (voir utilisation)
Remorque	
Necobac XL	amovible de la remorque
Poignées de levage	Composite (x4)
Structure	Aluminium
Alimentation électrique	220 V
Dimension hors tout	
Poids	

Livré avec : 3 filtres (disponibles en réassort par 5)

Utilisation :

Remplir le bac d'eau, placer le filtre puis le dégrillage fin et le caillebotis, brancher la station, approcher le matériel au dessus du caillebotis, démarrer la pompe, nettoyer les outils avec la lance d'aspersion. Eteindre la pompe. Durant le chantier conserver l'eau dans le bac, ajuster le niveau si nécessaire, vider ou changer le filtre lorsque le filtre est plein ou la maille est saturée. A la fin du chantier stabiliser le pH avec de l'acide oxalique par exemple, tester et vidanger.



Plus de renseignements : Tel : 06 45 00 81 38 - mail : contact@necobac.com – web: www.necobac.com